



Torrkörningsskydd av magnetkopplad pump

Varför krävs skydd mot torrkörning

Runt spaltkåpan och magnetöverföringen uppstår *värme (virvelströmmar) som måste kylas med hjälp av pumpmediet.

Om det interna kylflödet runt magnetkopplingen upphör, kommer överhettning av magneterna att ske och pumpen havererar.

Vilka system finns och hur fungerar de ?

1. PT100-givare

Mäter temperaturen på spaltkåpans utsida.

Fungerar inte mot torrkörning - spaltkåpan leder inte värme i tid från magnetområdet till givaren eftersom vätskeflödet har avstannat.

Notera att de flesta pumpar, som är utrustade med PT100-givare, mäter vätskans temperatur före magnetområdet och inte efter det att värmen tillförts mediet.

2. Flödesvakt eller effektvakt på el.motorn

Fungerar mot torrkörning, klarar dock inte driftsstörning i processen eller "slurpning" från tank eller cistern.

Risk att pumpen löser med driftsstörning som följd.

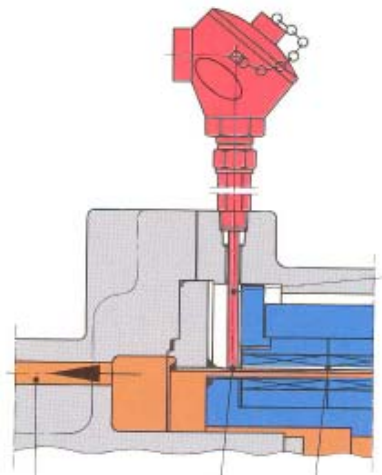
3. Mag Safe

Mäter temperaturen i magnetområdet med hjälp av en givare som är placerad i magnetområdet, dvs där värmen bildas.

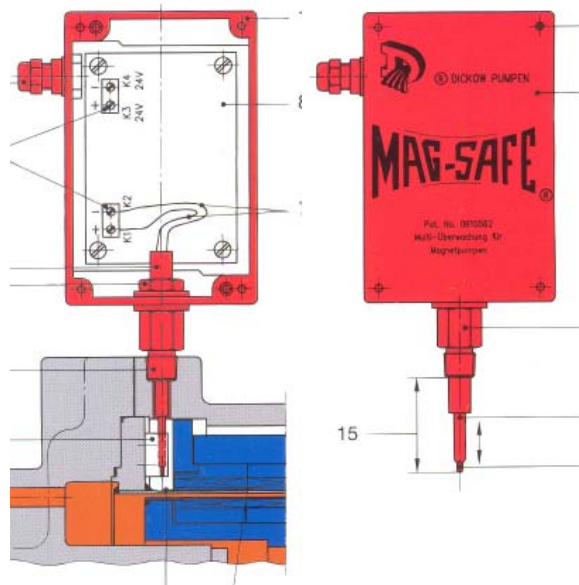
Mag-Safe klarar även driftsstörning och "slurpning" utan att pumpen löser.

Mag-Safe ger en återföring på 4-20 mA vilket gör det möjligt att läsa temperaturen i magnetområdet under drift.

* Gäller inte keramisk spaltkåpa, se separat datablad.



PT 100 givare



Mag-Safe