

REMBE Sprängbleck typ BT-ODV, BT-ODU, BT

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

För tankar, cisterner och maskiner där tryckavlastning önskas m.m.

FÖRDELAR

- Gynnsam i pris.
- **BT-ODV** klarar fullt vakuum.

TEKNISK BESKRIVNING

BT-ODV är avsett för montering i hållare med 30° säte. Kan även erhållas för direkt montering mellan DIN- eller ANSI- flänsar, beroende av sprängtrycket.

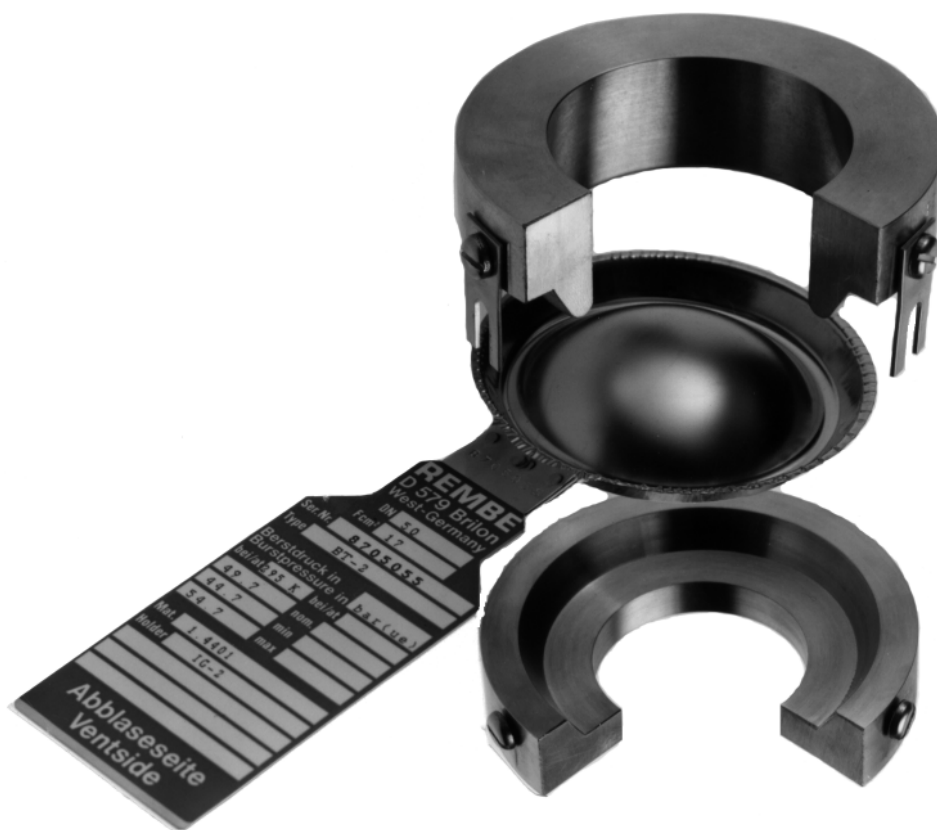
BT-ODV är en tredelad konstruktion bestående av: överdel med förskårade brottanvisningar, täthetsdel samt underdel.

Sprängblecket kan förses med integrerad signalgivare, egensäkrad.

BT-ODU är likadan som **BT-ODV** dock utan vakuumstöd.

REMBES typ **BT** är en endelad konstruktion, där max. arbetstryck av sprängtrycket är 70 % och ej 80 % som för **BT-ODV**.

REMBE sprängbleck levereras alltid med provsprängningscertifikat, utställt av verkets ansvarige kontrollant.



REMBE Sprängbleck typ BT-ODV, BT-ODU, BT



TEKNISK SPECIFIKATION

Lägsta sprängtryck i bar (ö) vid 22° C typ BT-ODV och BT-ODU

Dimension	ANSI DIN	1/2"	3/4"	1"	1,5"	2"	2,5"	3"	4"	6"...	24"	Max. tem- peratur
		15	20	25	40	50	65	80	100	150...600		
Min. spräng- tryck bar (ö)	*FEP, PTFE	1,1	1	1	1	0,7	0,4	0,3	0,15	0,1	0,05	230° C
	Aluminium	3,5	2,5	1,5	1,3	1	0,8	0,5	0,3	0,3	0,1	320° C
	Nickel	14	10	6	4	3	3	2,5	2	1,5	1,5	400° C
	Monel	17	12	7	6	5	4	3	2,5	2	1,5	430° C
	Inconel	28	20	12	10	9	8	5	3	2,5	1,5	600° C
	Rostfritt stål	33	25	13	11	9	7	6	4,5	3,5	2	320° C

* med avseende på tätningsfilmen, sprängblecket i övrigt: rostfritt stål

Lägsta sprängtryck i bar (ö) vid 22° C typ BT

Dimension	ANSI DIN	1/2"	3/4"	1"	1,5"	2"	2,5"	3"	4"	6"...	24"	Max. tem- peratur
		15	20	25	40	50	65	80	100	150...600		
Min. spräng- tryck bar (ö)	Aluminium	4,5	2,6	1	0,9	0,7	0,3	0,2	0,1	0,1	0,1	130° C
	Nickel	13	9	8	5	5	4	3	2,5	2	1,3	400° C
	Monel	20	10	7	7	7	6	5	3,5	2	1,5	430° C
	Inconel	21	15	12	8	8	7	6	3,5	3	1,5	600° C
	Rostfritt stål	30	25	20	10	7	6	6	5	3,5	2	320° C

Arbetstryck..... 80% av sprängtrycket vid konstantryck
70% av sprängtrycket vid pulsation

Sprängtolerans....standard.....+/- 10%
på förfrågan.....+/- 5%

Beräkning av max. tillåtet arbetstryck.

Ex. Man önskar ett sprängtryck på 10 bar med tolerans +/- 10%.

Max. arbetstryck: $10 \times 0,8 \times 0,9 = 7,2$ bar.