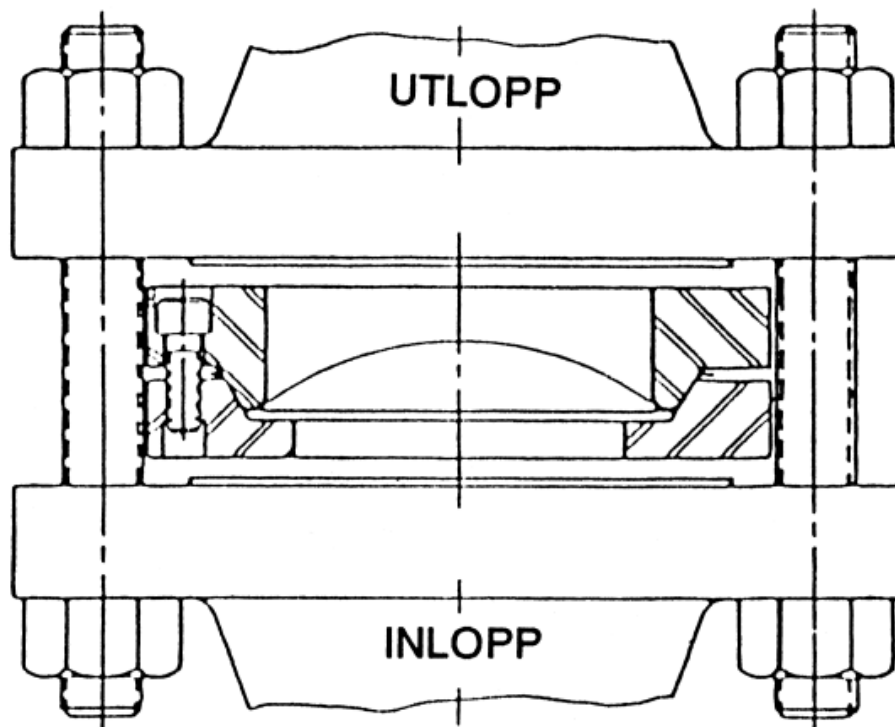


REMBE Sprängbleckshållare typ IG



TEKNISK BESKRIVNING

Sprängbleckshållare typ **IG** används för sprängbleck:
BT, BT-VSI, BT-RBV, BT-ODV, BT-OD, BT-ODR och **BT-ODV**.



IG sprängbleckshållare för inspanning innanför bultcirkeln mellan DIN- eller ANSI- flänsar.

IG består av en överdel samt en underdel.

Kan förses med 1/4" uttag för indikering av sprängt bleck.

Sprängbleckshållaren levereras alltid med förmonterade bultar eller spännplåt. Detta möjliggör montering av bleck i hållare till en s.k Unit.

Sprängblecket skall normalt monteras utan packning då metall mot metalltätning används.

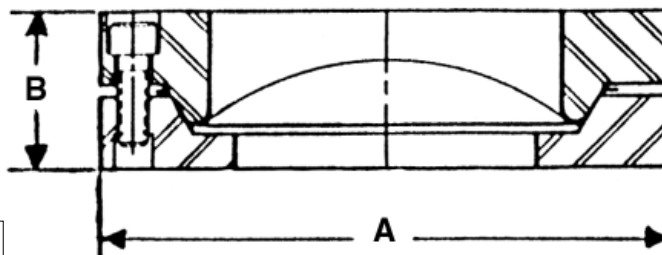
Observera flödesriktningen på sprängbleckshållaren före montering.



REMBE Sprängbleckshållare typ IG



MÅTTABELL SAMT ÅTDRAGNINGSMOMENT



DN mm	PN	A mm	B mm	*kpm min.	*kpm max.	**
20 3/4"	10-40	58	42	1,8	4,3	4 x M 12
25 1"	10-16	71	42	2,5	4,3	4 x M 12
	25	71	42	2,5	4,3	4 x M 12
	40	71	42	2,5	4,3	4 x M 12
	64	82	42	3,1	5,4	4 x M 16
40 1,5"	10-16	92	42	2,9	4,7	4 x M 16
	25	92	42	3,3	5,3	4 x M 16
	40	92	42	3,3	5,3	4 x M 16
	64	103	42	5,0	7,7	4 x M 20
50 2"	10-16	105	42	12,4	14,4	4 x M 16
	25	105	42	12,4	14,4	4 x M 16
	40	105	42	12,4	14,4	4 x M 16
	64	113	42	15,5	18,0	4 x M 20
65 2,5"	10-16	125	42	12,4	14,4	4 x M 16
	25	125	42	8,5	10,0	8 x M 16
	40	127	42	8,5	10,0	8 x M 16
	64	138	42	10,0	11,8	8 x M 20
80 3"	10-16	142	42	8,5	10,0	8 x M 16
	25	142	42	8,5	10,0	8 x M 16
	40	142	42	8,5	10,0	8 x M 16
	64	148	42	10,0	11,8	8 x M 20
100 4"	10-16	162	45	8,5	19,5	8 x M 16
	25	167	45	10,4	24,3	8 x M 20
	40	167	45	10,4	24,3	8 x M 20
	64	174	45	11,9	27,8	8 x M 24
150 6"	10-16	217	55	12,5	26,9	8 x M 20
	25	223	55	14,9	32,0	8 x M 24
	40	223	55	22,8	32,2	8 x M 24
	64	247	55	28,5	40,6	8 x M 30
200 8"	10	272	55	29,6	45,3	8 x M 20
	16	272	55	19,7	30,2	12 x M 20
	25	283	55	23,5	36,0	12 x M 24
	40	290	55	28,7	43,8	12 x M 27
64	306	55	34,7	53,0	12 x M 33	

DN mm	PN	A mm	B mm	*kpm min.	*kpm max.	**
250 10"	10	325	62	26,7	38,3	12 x M 20
	16	328	62	31,8	45,6	12 x M 24
	25	340	62	35,8	51,5	12 x M 27
	40	352	62	48,7	60,0	12 x M 30
	64	364	62	52,6	64,7	12 x M 33
300 12"	10	375	63	30,6	41,1	12 x M 20
	16	383	63	36,5	48,9	12 x M 24
	25	400	63	30,9	41,4	16 x M 27
	40	417	73	33,2	43,0	16 x M 30
64	424	73	47,9	61,9	12 x M 33	
350 14"	10	435	75	27,6	34,6	16 x M 20
	16	443	75	32,8	41,2	16 x M 24
	25	457	75	41,5	52,2	16 x M 30
	40	474	87	48,9	59,1	16 x M 33
64	486	87	53,6	64,9	16 x M 36	
400 16"	10	485	78	37,3	43,9	16 x M 24
	16	496	78	42,1	49,6	16 x M 27
	25	514	78	50,9	60,0	16 x M 33
	40	543	95	55,9	65,9	16 x M 36
64	543	95	60,3	71,0	16 x M 39	
450 18"	10	535	78	25,4	39,9	20 x M 24
	16	550	78	28,6	45,0	20 x M 27
	40	570	95	52,3	66,6	20 x M 36
500 20"	10	592	87	27,8	48,6	20 x M 24
	16	617	87	35,3	61,5	20 x M 30
	25	624	87	38,0	66,4	20 x M 33
	40	628	105	56,3	71,8	20 x M 39
	64	650	105	65,1	83,0	20 x M 45
600 24"	10	692	96	38,6	71,9	20 x M 27
	16	730	96	46,8	87,0	20 x M 33
	25	734	96	51,3	95,5	20 x M 36
	40	745	111	97,2	111,8	20 x M 45
	64	762	111	111,9	128,7	20 x M 52

Övriga dimensioner på förfrågan

* Åtdragningsmomentet gäller bultar när svetsfläns med krage används.

** Bultstorlek och längd för svetsfläns med krage.

För BT-OD, BT-ODR och BT-ODV med teflontätning bör åtdragningsmomentet reduceras med 50 %. Detta gäller även för sprängbleck som är belagda på mediasidan med teflon, vinyl eller liknande.