



# Magnetkopplad pump typ NMB

## ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

Kemikalier, lösningsmedel, hetolja m.m.

För kontinuerlig- eller intermittert drift.

**NMB**-pumpen kan med fördel frekvensstyras upp till 65 Hz och används överallt där inget läckage får förekomma till atmosfären dvs. vid transport av giftiga, explosiva och allmänt miljöbelastade medier.

## TEKNISK BESKRIVNING

**NMB** är en modern processpump för krävande applikationer i "heavy duty"-utförande.

Den kännetecknas av det extra pumphjulet vars uppgift bl.a. är att garantera spolningen genom pumpen.

De dubbla glidlagren av kiselkarbid med gemensam lagerarm bidrar till pumpens fina balans och minimerar vibrationerna.

**NMB** är en mycket tystgående pump där el.motorns fläkt oftast ger det högsta ljudet.

Pumpen är uppbyggd enligt ISO 2858.

**NMB** finns från anslutning DN 25 till DN 150 i totalt 34 st olika pumphusstorlekar; allt för att uppnå så hög verkningsgrad som möjligt för aktuell applikation.

**NMBB** är med värme- kylmantel i både hus och magnetområde, allt för att säkerställa jämn värme/kylfördelning över hela pumpen.

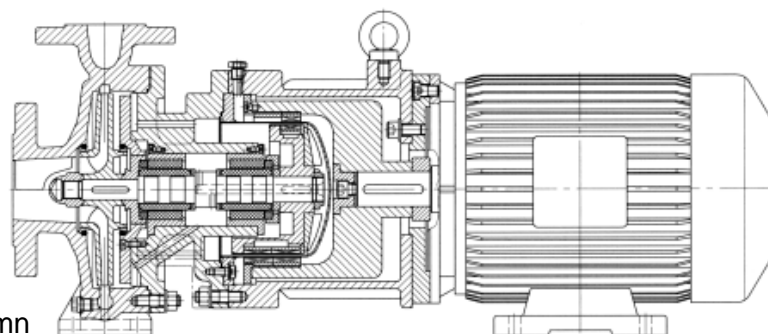
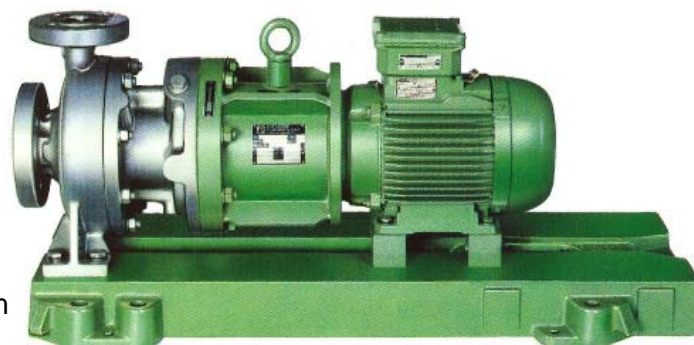
### Material

**NMB** tillverkas i segjärn (**NMBs**), stålsgjutgods (**NMBhu**) samt i syrafast rostfritt stål (**NMBh**)

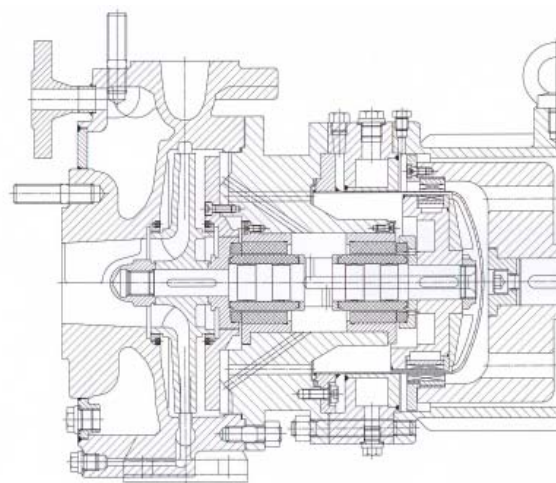
Spaltkåpan är i rostfritt stål, Hastelloy eller keramiskt material vilket reducerar magnetförlusterna och ger möjlighet till viss torrkorning.

### Kapacitet

Flöde, max.	320 m <sup>3</sup> /h
Max. uppfodringshöjd	150 m
Driftstemperatur	-70 till +400° C



**NMB** standard utförande



**NMBB** med värme- kylmantel