

REMBE Sprängbleck typ BT-KUB



ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

Före säkerhetsventiler där arbetstrycket ligger mycket nära öppningstrycket.

Där lågt sprängtryck och små dimensioner erfordras, m.m.

FÖRDELAR

- Klarar **95 %** arbetstryck av sprängtrycket utan utmattnig.
- Total sprängtolerans (tillverknings- och sprängtolerans) ner till **+/- 2 %**.
- Klarar fullt vakuum.
- Extremt okänsligt för temperaturvariationer.
- Tål hårt och lätt pulserande tryck.
- Hygieniskt, då mediasidan är helt slät.
- Inga fragmenterande bitar lossnar från blecket vid sprängning.

TEKNISK BESKRIVNING

REMBE har utvecklat ett totalt nytt sprängbleck, där materialet komprimeras via knäckstavar enligt Eulers knäckningsformler och ej genom utnyttjande av dragspänning över sträckgränsen som används i normala sprängbleck.

BT-KUB är av typ reverserande vilket innebär, att den konvexa sidan ligger mot processidan.

BT-KUB är uppbyggt i två skikt; knäckstavskonstruktionens skikt samt täthetsdel.

BT-KUB kan erhållas för inspänning i hållare eller direkt mellan DIN- eller ANSI-flänsar.

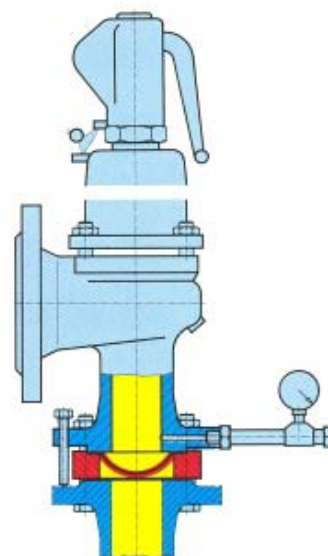
REMBE sprängbleck levereras alltid med provsprängningscertifikat, utställt av verkets ansvarige kontrollant.

BT-KUB-G är belagt (ej film) på mediasidan med PFA beläggning, grön färg.

PFA är intigererat med sprängblecket.

BT-KUB-V är speciellt framtagen för montering under säkerhetsventiler. Blecket tål ett backtryck som är 30% högre än utlagt sprängtrycket, vilket ger möjlighet att provtrycka säkerhetsventilen på plats.

Detta sparar både tid och pengar.



BT-KUB-V



REMBE Sprängbleck typ BT-KUB



TEKNISK SPECIFIKATION

Lägsta sprängtryck i bar (ö) vid 22° C

Dimension	ANSI	1"	1,5"	2"	2,5"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	Max. temperatur
	DIN	25	40	50	65	80	100	150	200	250	300	
Min. sprängtryck bar (ö)	SS, Ni, Mo	2	1,3	0,8	0,6	0,5	0,3	0,3	0,3	0,2	0,2	490° C
	Inc, Hast, Ta, Ti	5	3	2	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1	1	550° C
	PTFE, Al	0,8	0,6	0,4	0,3	0,2	0,03	0,02	0,02	0,015	0,015	230° C

Arbetsstryck..... 95% av sprängtrycket

Sprängtolerans..... sprängtryck högre än 2,5 bar..... +/- 10 %, +/- 5 %, +/- 2 %

sprängtryck mellan 1 och 2,5 bar..... +/- 10 %, +/- 5 %

sprängtryck mellan 0,5 och 1 bar..... +/- 10 %

sprängtryck lägre än 0,5 bar..... på förfrågan

Beräkning av max. tillåtet arbetsstryck:

Ex. Man önskar ett sprängtryck på 10 bar med tolerans +/- 2 %.

Max. arbetsstryck: $10 \times 0,95 \times 0,98 = 9,31$ bar.

