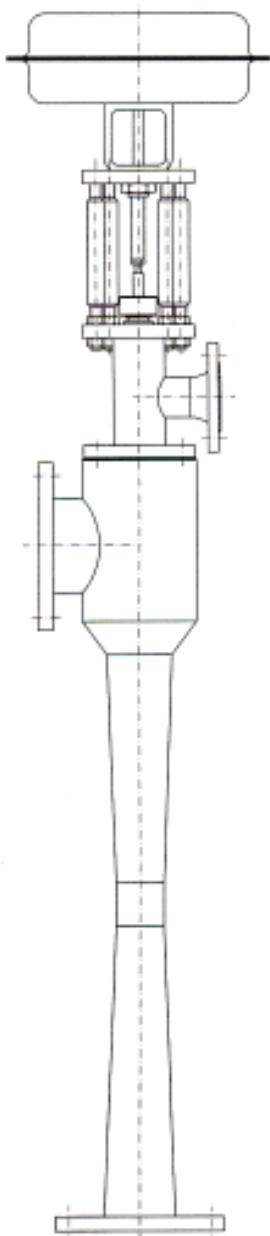


DRIFT- OCH UNDERHÅLLSINSTRUKTION  
FÖR  
REGLERBAR ÅNGEJEKTOR  
Termokompressor



# Reglerbar ånejektor ( Termokompressor)

## SÄKERHET

### Symbolförklaring

#### Arbetssäkerhetssymbol

##### **Varning**

Denna symbol finns vid de beskrivna moment som felaktigt utförda kan innebära risk för liv och hälsa. Läs noga igenom de moment som markeras med denna symbol och var mycket försiktig när arbetet utförs. Se till att alla som arbetar med ejektorn känner till riskerna. Förutom de faror som särskilt påpekas i denna instruktion måste naturligtvis alla andra säkerhetsföreskrifter efterlevas och normal försiktighet iakttas.

#### Uppmärksamhetssymbol

##### **Observera !**

Denna symbol finns vid avsnitt i instruktionen där sådana föreskrifter eller tips finns som, om de beaktas, kan förebygga skador på ejektorn eller på andra delar av anläggningen.

## KONTROLL FÖRE INSTALLATION

##### **Varning**

Kontrollera noga att ejektor och rörledning har samma tryckklass. Om så ej är fallet, måste det undersökas vidare - installationen får ej genomföras!

Innan ejektorn installeras i rörledningen skall ejektorn samt ställdonet inspekteras om ev. skador uppstått under transport. Om så skett måste vi kontaktas omedelbart och bedöma om den kan installeras eller ej.

## INSTALLATION

Ejektorn kan installeras vertikalt eller horisontellt i rörledningen.

##### **Varning**

Viktigt är dock att kondensat ej blir stående i ejektorn då den stängts av. Om så sker finns risk för vattenslag, vilka kan skada både ejektor och rörledning när ångventilen öppnas.

##### **Observera !**

Om mindre rörledningsdimension på sug- och utloppsanslutningarna än föreskriven används, är risken stor att ejektorns kapacitet försämras.

Rörledningens flänsar måste vara parallella mot ejektorn. Flänsförbandet får under inga omständigheter tvingas i hopp.

##### **Observera !**

Om ejektorn utsätts för formförändring finns risk att ångförbrukningen ökar, ångdysan flyttas från sitt läge.

Flänspackningsmaterial och åtdragningsmoment enligt gängse standard.

Ångledning till ejektorn skall isoleras, då risk för brännskador föreligger p.g.a. den varma ångledningen. Om lågpunkt förekommer, skall ångledningen dräneras med hjälp av en kondensatavledare innan ångledningen når ejektorn.

Använd sätes- eller slussventiler (gate) på ångsidan. Kulventiler får endast användas på sug- och tryckledningen.

## Reglerbar ångejektor ( Termokompressor)

### IGÅNGKÖRNING

#### Börja med ställdonet.

Ejektorn är utrustad med enkelverkande pneumatiskt ställdon (fjäder stänger ångtillförseln) samt positioner.

Justera in positionern och eventuella gränslägesbrytare.

Kontrollera att ställdonet når sina båda ändlägen.

Mekanisk justering skall ej utföras eftersom ställdonet är injusterat och avprovat från fabrik.

#### Fortsätt med ejektorn

Öppna utloppsventilen fullt.

Giv signal till ställdonet att öppna spindeln ca 15%.

Öppna **ångventilen sakta**, ejektorn måste komma upp i arbetstemperatur innan

**Varning** ångventilen får öppnas fullt.

Kontrollera packboxen på spindeln; vid läckage anpressa grafitboxen något. Grafiten expanderar då den blir varm, varför boxen endast får justeras i små steg.

Öppna sugventilen fullt när ejektorn är uppvärmd.

Öppna ångventilen fullt och ejektorn är i drift.

### AVSTÄNGNING AV EJEKTORN

Giv signal till ställdonet att stänga spindeln ca 80%; om spindeln stänger 100% finns risk att drivångläckaget går ut i sugledningen. Detta gäller om högt mottryck förekommer.

Stäng sugventilen, därefter stängs ångventilen.

### UNDERHÅLL

Regelmässig tillsyn bör ske av spindeltätningen. Vid ångläckage justeras packboxen, se under "Igångkörning".

Ingen vibrationskontroll eller annan tillsyn krävs, eftersom ejektorn ej består av roterande delar.

Spindeltätningen kan behöva kompletteras med nytt grafitnöre efter en längre tids drift.

Om fuktig ånga används, kan ångdysan slitas efter några års drift.

**Observera !** Detta märks på ökad ångförbrukning.

